

TECHNISCHE FICHE

Versie: 11/2015

KS2000

Productbeschrijving

Hertalan KS 2000 – nadenlijm is een lijm met een lage viscositeit, snelle uitharding en bestaat uit de enkelvoudig component cyanoacrylaat. Het is speciaal samengesteld voor moeilijk te verlijmen substraten.

Typische toepassingen

Snelle verbinding van een breed scala van metaal, kunststof of elastomeer materialen. Bijzonder geschikt voor het lijmen van kunststof of rubber (EPDM) delen waar een zeer snelle fixatie is vereist.

Chemisch Type	Ethyl Cyanoacrylaat
Uiterlijk (onverhard)	Heldere kleurloze vloeistof
Componenten	Eén component – vereist geen menging
Viscositeit	Laag
Uitharding	vocht
Toepassing	Verkleving

Eigenschappen van uitgehard materiaal

Soortelijk gewicht op 25°C	1,05
Viscositeit Brookfield – LVF, @ 25°C, mPA.s (cP) Spindle 1, speed 30 rpm	15 tot 25
Viscositeit, Cone & Plate, mPA.s (cP) Temp: 25°C, Shear Rate: 3000 s-1	12 tot 22 ^{LM5}

Typische uithardingsprestaties

Onder normale omstandigheden, brengt het vocht op de ondergrond het uithardingsproces op gang. Hoewel de functionele kracht zich ontwikkelt in een relatief korte tijd, duurt het uitharden minstens 24 uur tot de volledige chemische / solventbestendigheid is ontwikkeld.

Uithardingsnelheid vs substraat

De snelheid van uitharding is afhankelijk van het gebruikte substraat. De tabel hieronder toont de tijd van fixatie bereikt op verschillende materialen bij 22°C, 50% relatieve vochtigheid. Dit wordt gedefinieerd als de tijd om het ontwikkelen van een afschuifsterkte van 0,1 N / mm².

Substraat	Fixatie tijd, seconden
Staal (ontvet)	10 tot 20
Aluminium (geanodiseerd)	2-10
Zink dichromaat	30 tot 90

Neopreen	<5
Nitril rubber	<5
ABS	2-10
PVC	2-10
Polycarbonaat	15 tot 50
Fenol materialen	5 tot 15

Uithardingsnelheid versus rildikte

De snelheid van uitharding hangt af van de rildikte. Hoge uithardingsnelheid wordt begunstigd door dunne bandlijnen.

Uithardingsnelheid versus activator

Waar de uithardingsnelheid onaanvaardbaar lang is door brede rillen lijm of door een lage relatieve vochtigheid, zal het gebruik van een primer op het oppervlak de uithardingsnelheid verbeteren. Gebruik de voorgeschreven primer, want een primer kan de sterkte van de hechting verminderen.

Uithardingsnelheid versus vochtigheid

De snelheid van genezing hangt af van de omgevingstemperatuur en de relatieve vochtigheid.

De onderstaande grafiek toont de treksterkte op Buna N rubber op verschillende niveaus van vochtigheid. Uithardtijd, de seconden

