

TECHNISCHE FICHE

Versie: 07/2014

Hertalan Easy Weld: 1,40 m x 20 m

1. Materiaalomschrijving

Hertalan Easy Weld EPDM membranen bestaan uit:

- een EPDM dakbaan (1,5 mm)
- een groene lasstrook van thermoplastisch elastomeer

2. Producteigenschappen

Fysisch

– Afmetingen:

Dikte	Breedte	Lengte	Gewicht
1,5 mm	1,40 m	20,00 m	1,97 kg / m ²

– Klimatologische eigenschappen:

- Temperatuurbestendig tussen - 45 °C en + 130 °C
- Extreem hoge weerstand tegen UV-stralen, ozon & zure regen

Technisch

Karakteristieken	Norm	Aangegeven waarde / Afwijking
Afmetingen		
Dikte EPDM	EN 1849-2	-5 % / + 10 %
Breedte	EN 1848-2	-0,5 % / + 1 %
Lengte	EN 1848-2	-0,5 % / + 5 %
Fysische eigenschappen		
Rechtheid	EN 1848-2	≤ 30 mm
Vlakheid	EN 1848-2	≤ 10 mm
Afpelweerstand overlapverbindingen	EN 12316-2	≥ 50 N / 50 mm
Afschuifweerstand overlapverbindingen	EN 13317-2	≥ 200 N / 50 mm
Treksterkte	EN 12311-2	≥ 8,0 N / mm ²
Rek bij breuk	EN 12311-2	≥ 400 %
Dimensionele stabiliteit	EN 1107-2	≤ 0,2 %
Doorscheurweerstand	EN 12310-2	≥ 25 N
Dynamische indringing – zachte ondergrond	EN 12691 B	≥ 300 mm
Weerstand tegen statische belasting	EN 12730 B	≥ 25 kg
Weerstand tegen wortelgroei	EN 13948	conform

Blootstelling aan de elementen		
Dichtheid onder waterdruk	EN 1928 B	conform
Blootstelling aan vlieg vuur	EN 13501-5	B _{ROOF} (T1)
Brandreactie	EN 13501-1	E
Blootstelling aan vloeibare chemicaliën, inclusief water	EN 1847	conform
Koude buigzaamheid	EN 495-5	≤ - 45 °C
Waterdampdiffusieweerstandsgetal	EN 1931	70.000
Weerstand tegen hagel - harde ondergrond - zachte ondergrond	EN 13583	≥ 17 m/s ≥ 35 m/s
Bestandheid tegen ozon	EN 1844	Geen scheuren
Geschiktheid voor contact met bitumen	EN 1548	conform
Zichtbare afwijkingen	EN 1850-2	conform

3. Stockage

In het magazijn:

- Stapel de rollen op een correcte manier zodat deze stabiel blijven.
- Stockeer de rollen op een droge plaats.

Op het dak:

- De dakstructuur moet voldoende drukvast zijn om de tijdelijke belasting op te vangen.
- De Hertalan Easy Weld-rollen moeten droog liggen op het dak.

4. Voorbereiding

- De ondergrond moet voldoen aan onderstaande voorwaarden:
 - droog
 - zuiver
 - olie-, vet- en stofvrij
- Verwijder alle scherpe of vreemde voorwerpen die zich op de werf bevinden.
- Indien nodig vul niveauverschillen / spleten op met aangepaste materialen.
- Vermijd contact met:
 - oliën: plantaardige oliën, minerale oliën, petroleumafgeleiden
 - warme bitumen
 - vetten

5. Verwerking

- Volg de plaatsingsrichtlijnen van I.R.S-Btech en gebruik steeds de toebehoren uit het Hertalan Easy Weld gamma.
- Rol / Veeg de Hertalan Easy Weld EPDM na de verkleaving goed aan voor een optimale hechting.
- Minimale verwerkingstemperatuur: 5 °C
- Bij Hertalan Easy Weld MF is de lasstrook aan één zijde naar binnen verschoven zodat mechanische bevestiging in de overlap mogelijk is.

6. Opmerkingen

- Neem contact op met de technische dienst van I.R.S-Btech indien u meer informatie wenst over de verwerking of eigenschappen van Hertalan Easy Weld EPDM.
- Wij verwijzen eveneens naar de geldende Technische Voorlichtingen van het WTCB.