

TECHNISCHE FICHE

Versie: 11/2015

Hertaweld

Lastige details

Tijdens de verwerking van de verschillende Hertalan systemen kan het voorkomen dat details lastig uit te voeren zijn.

Speciaal hiervoor heeft Hertalan een breed pakket aan toebehoren ontwikkeld. Hertalan EPDM toebehoren zijn aanvullende hulpmiddelen bij de verwerking van Hertalan EPDM systemen.

Hertaweld

Ongevulkaniseerd EPDM rubber met een EW onderlaag. Hertaweld is geschikt voor dezelfde toepassingen als flashing. Hertaweld wordt alleen niet d.m.v. verkleving maar met hete lucht aan de ondergrond gefixeerd.

Hertaweld wordt vooral toegepast bij binnen- en buitenhoeken waar men niet kan volstaan met de standaard oplossingen en waar een lasbare Hertalan EPDM ondergrond voorhanden is.

Hertaweld wordt geleverd in een breedte van 180 mm op rollen van 5 meter.

Richtlijnen

- Zie algemene en productspecifieke richtlijnen Hertalan EPDM daksystemen.
- Hertaweld wordt met hete lucht op Hertalan EPDM folie gelast. De Hertaweld mag dus niet met Hertalan KS137 bevestigd worden.
- Knip de Hertaweld zo dat er aan beide zijden van de naad een lasbreedte overblijft van minimaal 35 mm.
- Monteer op de hete lucht handföhn een kleine lasmond met een breedte van 20 mm met voorgeboorde gaten. Vorm de Hertaweld voor door de bovenzijde te verwarmen met hete lucht. De oppervlakte niet te heet maken.
- Fixeer de voorgevormde Hertaweld eventueel door middel van een paar puntlasjes op de Hertalan EPDM folie. Plaats de lasmond onder de Hertaweld en druk deze aan met een smalle (28 mm) siliconenroller en een mes-singroller voor de bevestiging in de kim.
- Bij het lassen moet een groene rups TPE zichtbaar zijn aan de buitenzijde van de Hertaweld. Naden mogen niet afgewerkt worden met een Hertalan KS87 of Hertalan KS96.